

시 간	정기교육 PLC 기본과정 일정표	
	1일차 교육	2일차교육
10:00~11:00	** 오리엔테이션 / 교육과정 소개/ 교육생 자기 소개 ** 시간표, 편의시설 안내 ** CIMON 제품 및 회사 소개 1) PLC의 기본 개념 및 필요성 및 홍보 2) 스마트 팩토리에서 PLC의 역할 3) CIMON PLC의 장점 및 특수기능 설명 - 이더넷, 로드셀, 온도모듈, OPC UA	** LD 프로그램 설명(스캔, 서브루틴, COLD, HOT, 정주기 인터럽트) ** 비밀번호 설정(프로젝트, PLC) ** 파라미터 설명 1)기본, 래치영역, 인터럽트 2)에러 시 동작, 통신, 모드버스 ** 모듈 정보 ** PLC기본기능 작성 1) 비교 연산, 산술연산, 데이터 전송
11:00~12:00	** CIMON PLC 제품별 스펙 1) XP, CP, BP, PLC Series(Web Server) ** CPU연산처리 방법 ** 어드레스 영역 이해 1) X,Y,D,M 등 다양한 영역에 대한 설명 2 각 영역에 대한 표기법 및 타사 PLC 영역과 매칭	** PLC LD 프로그램 활용 1) TON 타이머, TOFF 타이머 - 타이머 응용 실습 2) CTU, CTUD - 카운터 응용 실습
중 식 (12:00~13:00)	점심 식사 시간	
13:00~14:00	** Local 및 증설 베이스 할당 ** PLC 운전모드(RUN, PAUSE/RM, STOP) ** 메모리 운전모드(RAM, ROM) ** 자기 진단 및 시계기능 1) 연산지연감시(Whatch Dog) 2) PLC 상태 3) 전원 이상	** 플래그 설명 및 자주 사용하는 영역 1) F10, F12, F70, F90, F120 ** 찾기 및 바꾸기 기능 및 크로스 레퍼런스 ** 고장진단 1) 디바이스 메모리 업/다운로드 2) 유지보수 3) 에러코드 점검
14:00~15:00	** 프로젝트 생성 1) 푸쉬버튼을 활용한 램프 점등 2) 각 내용에 맞는 설명문 작성 3) 심볼 설명(A접점, B접점, 상승펄스, 하강펄스 등) 4) AND, OR회로의 이해와 PLC로직으로 표현	** A/D모듈 설명 1) 결선 및 모듈 설정/사용법 2) 분해능, 고분해능의 차이 및 내용 설명 3) 채널 설정 방법 4) 버퍼메모리 내용 전달 (FROM/TO)
15:00~16:30	** 변수 입력 및 수정/사용법 1) 엑셀로 활용하여 편집 ** 자기유지에 대한 설명 및 구성방법 ** 응용명령어 활용하여 SET,REST기능 ** 인터록회로 로더프로그램 작성	** D/A모듈 설명 1) 결선 및 모듈 설정/사용법 2) 분해능, 고분해능의 차이 및 설명 3) 채널 설정 방법 4) 버퍼메모리 내용 전달 (FROM/TO)
16:30~17:00	질의 응답	질의 응답 및 설문지 작성